

製造実行システム（MES）

ご提案資料

深圳市艾赛克科技有限公司

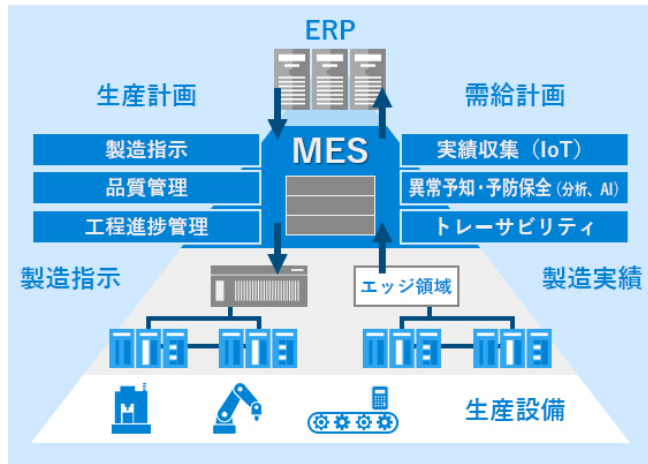


MESとは

製造実行システム（Manufacturing Execution System）

企業の人、モノ、時間などの限られた精算資源を無駄なく利用することを目的に、状況に応じて最適化する仕組み。

生産プロセスにおける流動する情報をすべてつなぎ、生産過程の透明化、デジタル化、可視化、制御可能化を実現し、QCD（品質、コスト、納期）の改善と向上を促進する。



以下サイトより引用
<https://www.tokai-soft.co.jp/business/development/mes/>

生産工場における課題&問題

正確な生産と予測が難しい

各作業場の生産ラインの生産進捗や達成率、
従業員の作業効率の全体数値が不透明で、
適切な生産改良を行うことができない

情報が即時に伝達されない

部門を横断したコミュニケーションが難しく
現場情報の伝達が遅いため、
主管部門は生産状況を把握できていない

手動入力は時間がかかり、ミスが高い

生産データと材料の入出庫には手動でデータを入力する
必要がある、またアナログな記載方法のため、
オペレーションミスが発生しやすい



在庫情報が不透明

品目の数が多く、材料の状態が把握しにくく、
監督者は全体の在庫数を把握しづらい

作業プロセスと規則の属人化

生産作業において、統一されたプロセスと
規則がなく、各人の力量に依存している
イレギュラーな自体においては柔軟な
対応力がない

統計分析が難しい

データの統計に時間がかかるため、
業務調整をタイムリーに指導できない

システム導入による効果

01 データの一元化

生産進捗の可視化、納期の正確な予測
生産日報を電子化し、注文生産状況をコントロール
製品追跡の逆調査、トレーサビリティの実現

02 作業効率の向上

アナログなデータ登録方法からハンディ機器や
タブレットを利用して利用することで、
現場の報告負担を減らす

03 オペレーションの最適化

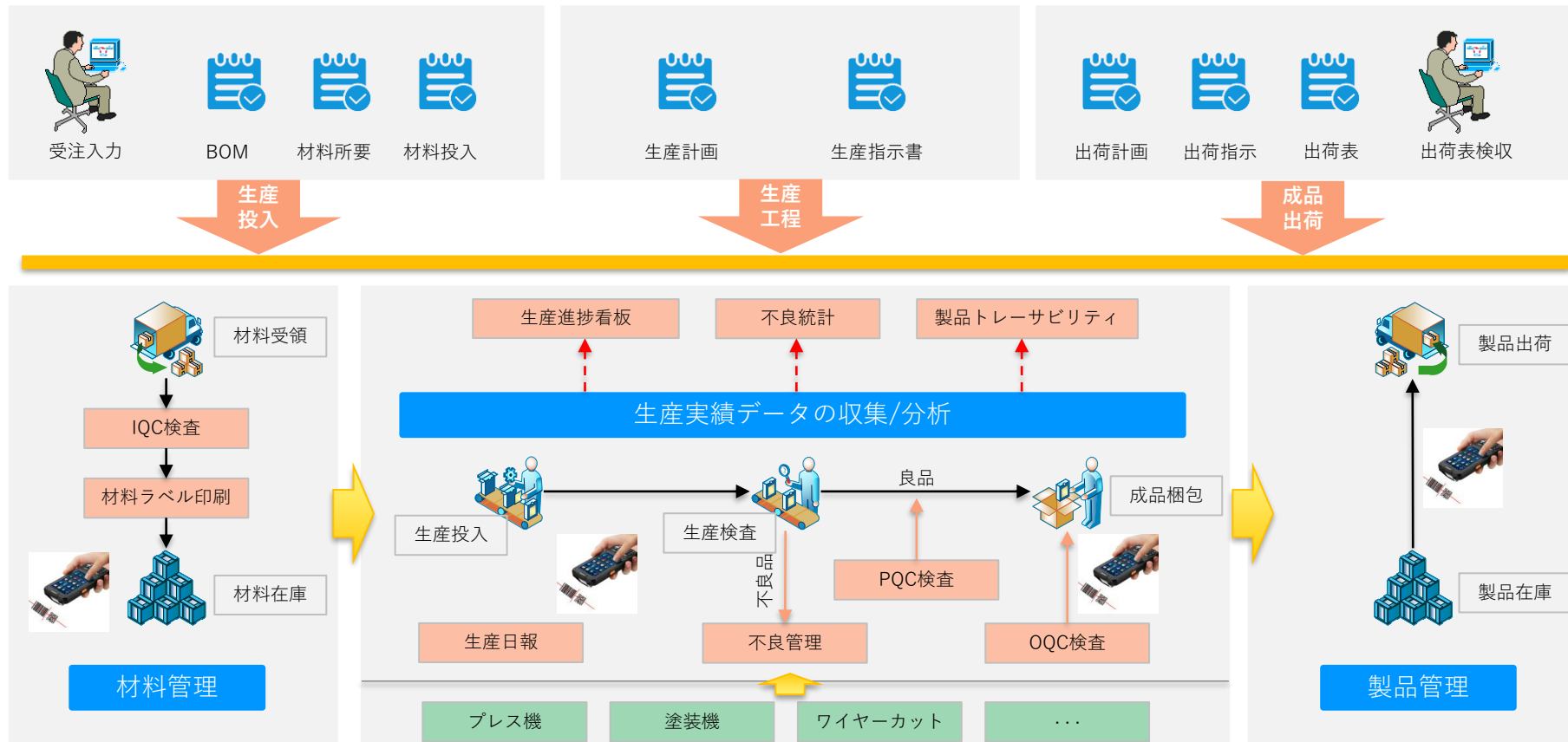
横断したフローの可視化を実現することによって
適切な人材配置と製造工程におけるボトルネックを見つ
け適切なアクションを実行しやすくする

04 在庫管理の最適化

データをリアルタイム更新の実現によって
材料/完成品の入庫、出庫及び棚卸を効率化
さらには在庫アラート及び治具の使用回数のアラートも可

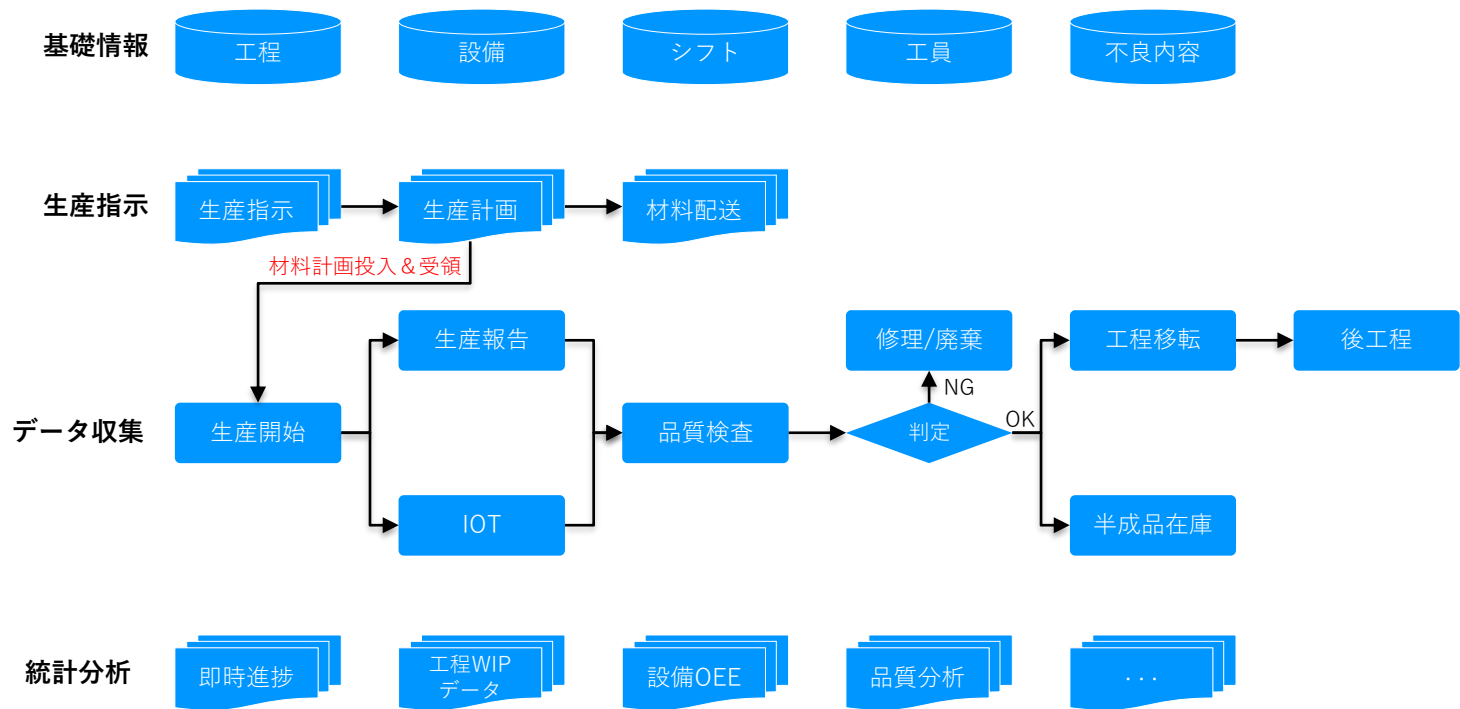


製造業務フローイメージ図



製造実行システム図解

製造工程における流動する情報を各プロセスごとに見える化
生産過程全体の生産データの収集、制御、分析と履歴確認を簡易化

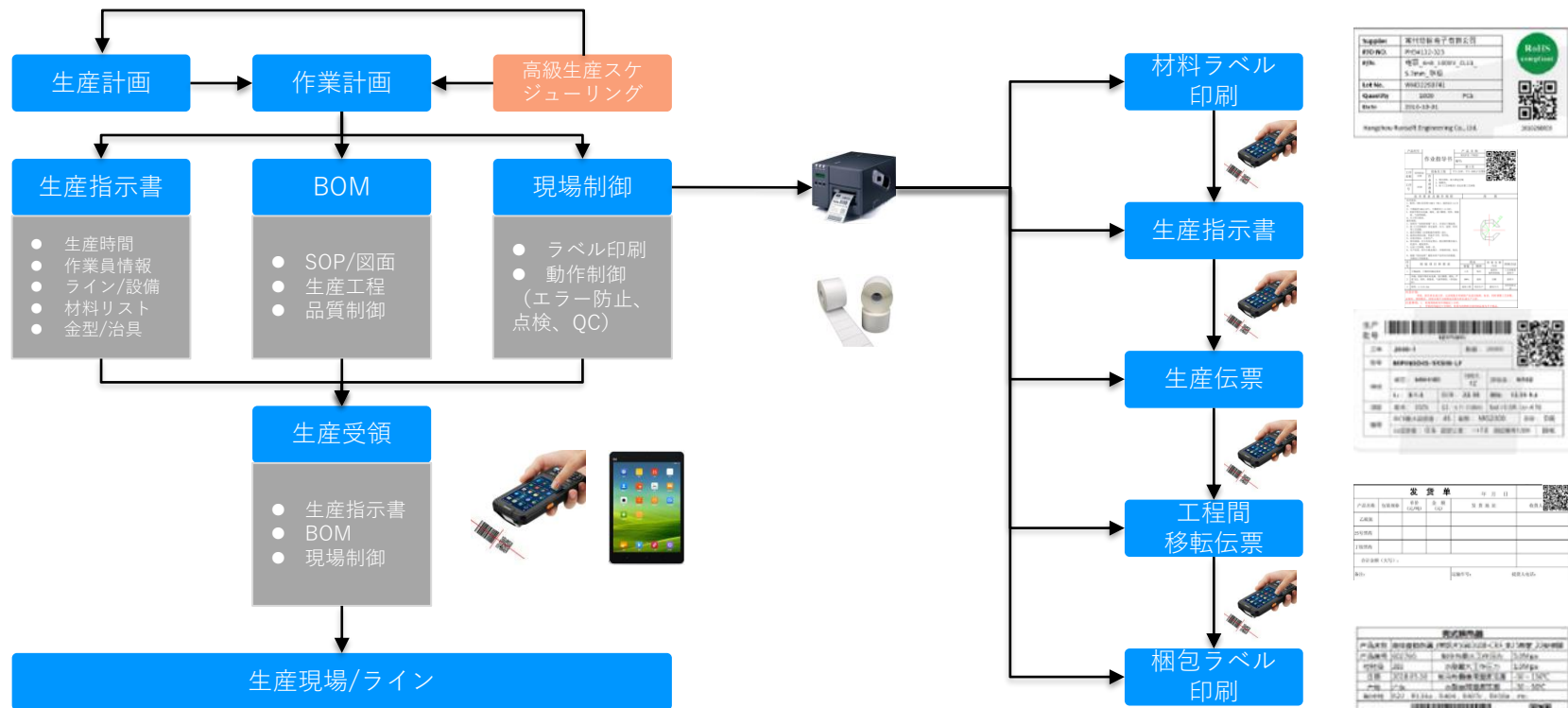


機能一覧

受注/購買	生産管理	品質管理	倉庫管理	設備管理	出荷管理	基礎管理
■ 受注 ■ 受注予測 ■ 商品購買 ■ 商品入庫 ■ 月次購入計画	■ 生産指示書 ■ 生産計画 ■ 生産日報 ■ 生産看板 ■ 工程間生産伝票 ■ 生産統計表 ■ 半成品管理 ■ 製品トレーサビリティ	■ 不良集計 ■ 工程別不良集計 ■ 不良品処理 ■ 不良内容管理	■ 材料管理 ■ 製品管理 ■ 棚卸管理	■ 設備台帳 ■ 設備点検/保守 ■ 設備修理	■ 出荷計画 ■ 出荷指示書 ■ 出荷リスト ■ 出荷書発行	■ 工員管理 ■ 機種管理 ■ 商品情報 ■ 顧客管理 ■ 仕入先管理 ■ 工程管理 ■ ...

生産計画管理

受注、生産能力及在庫情報に基づいて生産計画を作成し、
生産指示書、BOM及び現場制御を製造現場及び生産ラインに共有



生産計画管理 kintone 画面イメージ

加工伝票		中	
		成型日:	2023年01月06日
材質	LOT		
品名			
数量	5000	连号: 1	炉温: °C
班 号	入炉No.	作业者:	左 右
月 日			上 中 下
班 月 日	:	作业者:	上 中 下
年 月 日	折断数:	作业者:	班次 A B C D
年 月 日 #		作业者:	
B寸法 ~	LAP S GAP ~		
良品:	不良品:	No.	机号:
年 月 日 #		No.	机号:
天厚 ~	良品:	不良品:	作业者:
年 月 日 #		机号:	LAP S
B寸法 ~	良品:	不良品:	作业者:
备注		担当者	

生産伝票

生産計画													
生産計画一覧 生産計画詳細へ 生産計画 生産計画 生産計画													
作成日	実行区分	顧客	品名	区分	材質	数量	希望納期	成型計画	成型計画	成型計画	成型計画	成型計画	成型計画
2023-01-09	国内			中		56,165	2023-03-28	2023-02-21~2023-02-24	关闭	2023-03-03~2023-03-03	显示	2023-03-07~2023-03-07	显示
生産日	成型品名	机号		机号		计划件数	计划数量	备注					
2023-02-21						1	9000						
2023-02-22						1	9000						
2023-02-23						1	9000						
2023-02-24						1	3000						
2023-01-09	国内			中		7,790	2023-04-18	2023-02-13~2023-02-20	显示	2023-02-26~2023-02-26	显示	2023-03-02~2023-03-02	显示
2023-01-09	国内			中		30,000	2023-01-12	2023-01-10~2023-01-12	显示	2023-02-03~2023-02-03	显示	2023-02-08~2023-02-08	显示

生産計画

工程別生産計画													
工程別生産計画一覧 工程別生産計画 工程別生産計画 工程別生産計画													
	生産日 (日単位)	2023-01-02	2023-01-03	2023-01-04	2023-01-05	2023-01-06	2023-01-07	2023-01-08	2023-01-09	2023-01-10	2023-01-11	2023-01-12	2023-01-13
机号/品名		240,000	1,819,000	2,206,000	2,887,000	2,118,000	2,237,000	1,446,500	1,956,000	1,455,000	1,482,500	968,000	529,000
701			3,000	3,000	3,000								
703				0	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000	2,000
			2,000	2,000	2,000	2,000	2,000			7,000			

工程別生産計画

生産実績収集

手動モードまたは自動モードによる電子報告、報告後のデータリアルタイムの自動更新、およびタスク進捗をシステムに同期

【実績収集】

- 手動：PC/タブレット/モバイル機器を通じて生産報告データを手動で入力する
- 自動：設備PLCまたはその他の補助方式により生産データを自動的に取得する



生産データ収集



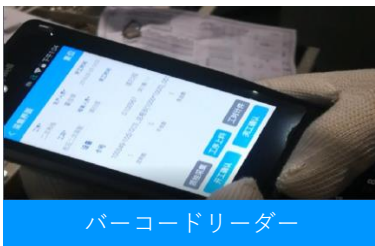
材料データ収集



PLCと自動連携



PC/タブレット



(kintone 画面)



PC・タブレット

品名 型式 部品名

並び順: 1 - 100 (367件表示)

作成日時	期次	部品番号	部品名称	製造会社 (国名)	部品価格	備註	管理	在庫	在庫	部品価格	国名	加工工程	部品名	部品価格	国名	文書番号	最新時刻
2023-01-09	04期	110-04	部材		480 円	470 円	0 円	0 円	0 円	10 円	部材	7	部材				2023-01-10 16:51
部材LOT	Lot No.	品名	品名	品名	品名	材料	部品名称	品名	品名	品名	品名	品名	品名	品名	品名	品名	品名
	M	04043001	407					753	4	364	3403	18	0			5,400	
	M	04043001	407					759	5	625	4020	22	0			4,420	
	05003304	501						800	6	0	4000	8	0			4,800	
	05003304	501						800	25	4000	20403	39	0			25,400	
	05003304	501						800	11	250	9000	18	0			5,000	
	09056815	504						7000	5	5000	40000	5	0			46,000	
	09146102	509						12000	4	4000	12000	4	0			12,000	

品質管理

サンプリング方案、検査及び判断基準を確立し、品質データ結果の収集、監視、分析と遡及を実現
(品質欠陥、品質良率傾向、生産過程などの自動統計分析を広げることが可能)

夏人検査表QA-011a

应用: 夏人検査表QA-011a | 列表: (全部) | 记录: 11511

记录有两个或两个以上型号 / 批号请分开填写表格

创建时间	申请人	记录编号	更新时间	文件编号
2023-01-10 23:23		11511	2023-01-10 23:23	

原料日期

检查日期

2023-01-09

2023-01-10

客户	型号 / 料号
	002

批号	来料数量
	1238826545pcs

确认人员	检查人员

1. 名称、数量 / 重量检查:

IQC来料検査

IPQC过程检查QA-013a

应用: 过程检查QA-013a

开始: 2023-01-10 20:58

记录: 8789

√

+

✎

📄

👤

创建时间

创建人

记录编号

更新时间

文件编号

2023-01-10 16:56

8789

2023-01-10 20:58

dC3ZF-PM-QA-013a

检验日期

客户

2023-01-10

型号 / 料号

确认人员

监督人员

1. 需求 / 平铺信息表:

日期/时间

批号

料号

品名/物料规格书

出货数量/合格数

产线/来料品名/品号

备注

附件

2023-01-10 16:54

/

/

/

/

/

/

2. 需求 / 返单信息:

四个小时记录一次 AC=0, RE=1

IPQC过程检查

[illegible]

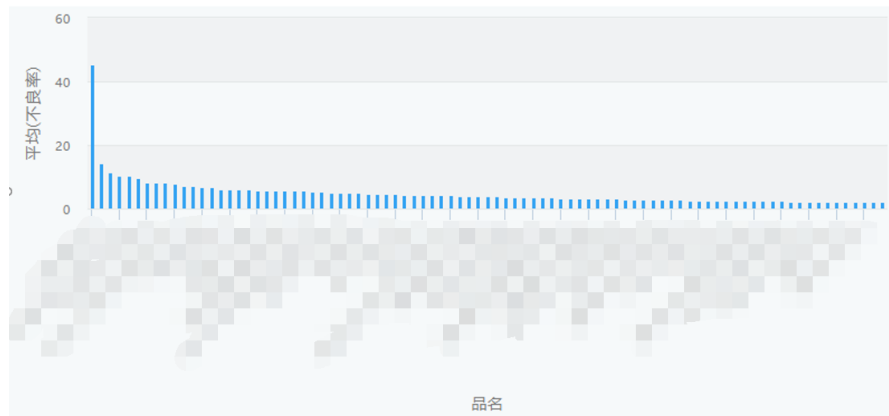
品質管理 kintone 画面イメージ

工程別不良統計: 上月不良項目統計



月次不良内容別統計

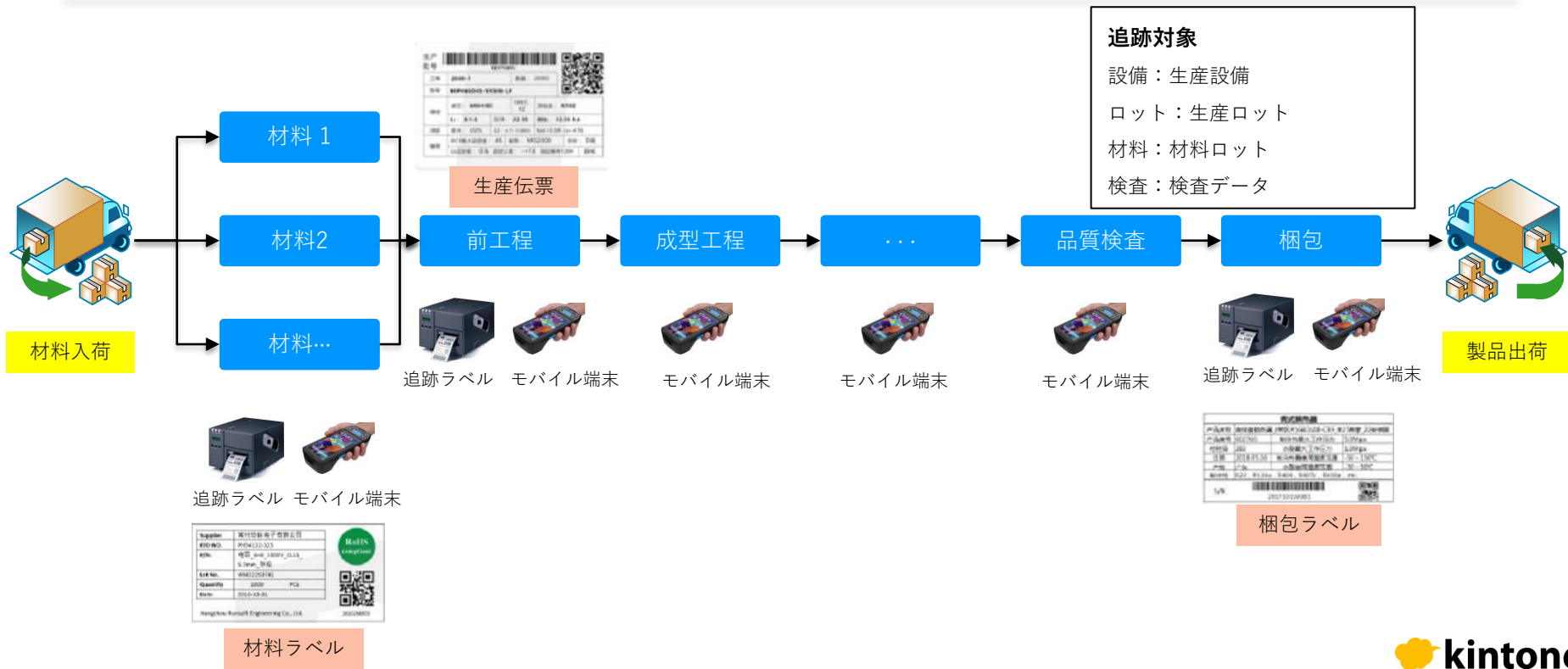
不良集計: 上月製品不良率統計



月次製品別不良率統計

製品トレーサビリティ

ロットごとに製品の全周期管理を行い、生産段階ごとに作業員、設備、材料及び品質検査などのデータをリアルタイムで共有



生産進捗グラフ

品質/納品/効率/人員/安全などの面での業績の進展と問題を含み、
各作業場/生産ライン/設備の実際の生産状態をリアルタイムに共有し、全体像の見える化を実現

工程別計画と実績 (月)

应用: 工程別計画と実績 (月)

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

12月

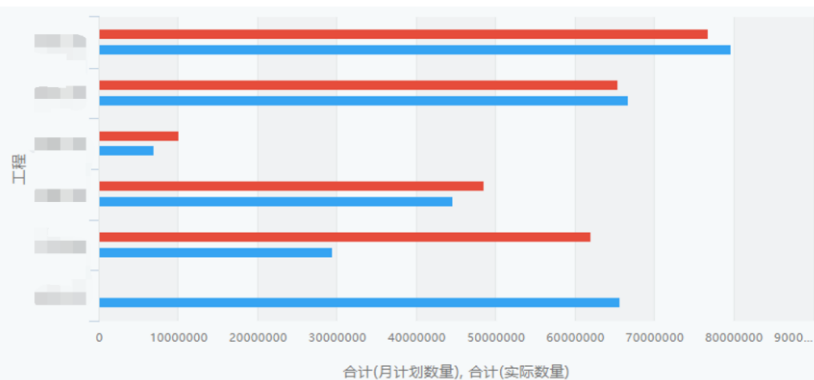
12月

12月

12月

月次製品別計画と実績統計

工程別計画と実績 (月) : 本月计划&实际



月次工程別生産計画と実績統計

設備管理

- 運行保守の全工程、設備台帳/点検/保守/修理/改造/廃棄及び備品部品を管理（標準機能）
- 設備通信などによる動作状態/パラメータ/異常情報/生産データ収集と監視（拡張機能）
- 設備の完全率/故障率/設備OEEなどの指標を分析し設備性能を全面的に把握（拡張機能）

自動点検机保守表PD-021c

应用 自动点检机保养表PD-021c 列表 列表 记录 1938

记录编号 创建人 创建时间 文档编号

1938 张超技术 2022-12-19 2:44

机台号 设备编号 记录开始

1.2

记录开始

记录结束

日期	生产状态	点检开始时间	点检结束时间	点检人	点检内容	点检结果	点检备注	点检时间	点检地点	点检人
2022-12-01	YES	无	无	YES	18:29	250pa-350pa	YES			
2022-12-02	YES	无	无	YES	17:30	250pa-350pa	YES			
2022-12-03	YES	无	无	YES	18:00	250pa-350pa	YES			
2022-12-04	YES	无	无	YES	18:30	250pa-350pa	YES			
2022-12-05	YES	无	无	YES	19:00	250pa-350pa	YES			
2022-12-06	YES	无	无	YES	19:30	250pa-350pa	YES			
2022-12-07	YES	无	无	YES	18:31	250pa-350pa	YES			
2022-12-08	YES	无	无	YES	16:00	250pa-350pa	YES			
2022-12-09	YES	无	无	YES	14:30	250pa-350pa	YES			
2022-12-10	YES	无	无	YES	17:30	250pa-350pa	YES			
2022-12-11	YES	无	无	YES	19:30	250pa-350pa	YES			
2022-12-12	YES	无	无	YES	17:30	250pa-350pa	YES			
2022-12-13	YES	无	无	YES	20:30	250pa-350pa	YES			
2022-12-14	YES	无	无	YES	17:30	250pa-350pa	YES			

设备保守記錄

设备维修记录PD-007a

应用 设备维修记录PD-007a

设备维修记录

设备维修记录列表

显示1-100 (共455条)

记录编号	申请日期	设备名称	异常发生时间	异常现象描述	异常造成后果	异常可能造成的后果	是否向领导	Table 图片	处理方式	更新人	更新时间
404	2022-12-06		2022-12-03 00:00	增压泵异响，泵压不稳定，故障...		泵压过高，不可以正常使用。	否	显示*	待外发维修		2022-
403	2022-12-06		2022-11-28 00:00	冷却温度异常，达不到75度以上...		冷却温度异常，不可以正常使用。	否	显示*	待外发维修		2022-
402	2022-12-06		2022-12-06 1:00				否	显示*			2022-
401	2022-11-15		2022-11-15 10:00	UV灯控制电路故障，报警无法解除		无法使用	否	显示*	外发维修		2022-
400	2022-11-09		2022-11-07 00:00	摩擦及左下角有大片锈迹		锈迹扩大	否	显示*	生精部分零件锈...		2022-
479	2022-11-07		2022-11-02 00:00	缸体压力下降，显示漏油数据...		无法生产	是	显示*	外发维修		2022-
478	2022-10-27		2022-10-26 00:00	冷却温度达不到75度		冷却温度达不到设定温度，无法使用	是	显示*	外发维修		2022-
477	2022-10-27		2022-10-26 00:00	冷却温度达不到75度		冷却温度达不到设定温度，无法使用	是	显示*	外发维修		2022-
476	2022-10-26		2022-10-26 8:30	缸体压力下降			是	显示*	更换		2022-

設備故障修理記錄

倉庫管理

原材料/完成品の入庫、出庫台帳及び棚卸データ管理を実現し、在庫データの時効性を向上させ、安全在庫を設定することにより在庫データに対する早期警報を行うことができます

出入庫管理

入出庫などの機能により材料使用の追跡
製品の入庫、出庫などの機能により
製品在庫とコスト統計を実現

●入庫管理



●出庫管理



在庫リマインド

在庫の停滞や不足を回避するた
めの安全在庫アラート

●在庫移動



在庫棚卸

定期的な在庫棚卸を通じて、リアルタ
イムに最新のリアル在庫データを把握
し、材料調達計画と完成品出荷計画を
コントロール

●在庫棚卸



●在庫検索



在庫検索

在庫データは統計表に自動的
に反映され、在庫照会機能に
よって即時確認

データ分析/即時対策

倉庫管理 kintone 画面イメージ

原料入庫一覧

应用: 原料入庫一覧

表示: 原料入庫一覧

DATA輸出

表示1 - 100 (共1024件)

入庫時間	入庫場所	入庫番号	原料NO	倉庫名	材質	区分	種類	入庫重量 (Kg)	寸法情報	検分済数	検分結果	D40(L)	31.2 (g)	検分区域	入庫員	加工番号	更新時間
2023-01-10 15:53	其他	0011763						90									2023-01-10 15:53
2023-01-10 15:52	其他	0011761						5									2023-01-10 15:52
2023-01-10 15:50	其他	0000713		2021-001				83									2023-01-10 15:50
2023-01-10 15:48	其他	0000712		2021-001				12									2023-01-10 15:48
2023-01-09 16:23	其他	0011758						15									2023-01-09 16:23
2023-01-09 16:22	其他	0011757						10									2023-01-09 16:22
2023-01-09 16:20	其他	0000709		2021-002				25									2023-01-09 16:20
2023-01-09 16:19	原料入庫	0011752						25									2023-01-09 16:19
2023-01-09 16:16	原料入庫	0014689						4									2023-01-09 16:16

原料入庫台帳

成品入庫一覧

应用: 成品入庫一覧

表示: 成品入庫一覧

数量数据生成

表示1 - 100 (共209件)

入庫時間	入庫番号	入庫場所	入庫場所 加工番号	入庫員	更新人	更新時間	文書番号	記録番号
2023-01-04 0:00	0013758					2023-01-05 15:58		4111
2023-01-04 0:00	0013757					2023-01-05 15:58		4110
2023-01-04 0:00	0013852	二次入庫				2023-01-05 15:58		4109
2023-01-04 0:00	0013851					2023-01-05 15:58		4108
2023-01-04 0:00	0013850	二次入庫				2023-01-05 15:58		4107
2023-01-04 0:00	0013849					2023-01-05 15:58		4106
2023-01-04 0:00	0013848					2023-01-05 15:58		4105
2023-01-04 0:00	0013847					2023-01-05 15:58		4104
2023-01-04 0:00	0013846					2023-01-05 15:58		4103

製品入庫台帳

原料出庫一覧

应用: 原料出庫一覧

表示: 原料出庫一覧

表示1 - 100 (共174件)

出庫時間	出庫場所	出庫番号	原料NO	材質	成型品名	机号	区分	種類	出庫重量 (Kg)	送料重量 (Kg)	実用材料 (Kg)	送料人	検分区域	記録番号	更新時間
2023-01-09 16:40	原料出庫	0011764		NI		801			90	0	90			1177	2023-01-10 16:41
2023-01-09 16:19	其他	0011760		NI		804			25	0	25			1007	2023-01-10 16:23
2023-01-10 16:15	原料出庫	0011769		NI		801			30	0	30			1558	2023-01-10 16:16
2023-01-10 16:13	其他	0011758		NI		804			83	0	83			1237	2023-01-10 16:15
2023-01-10 16:11	其他	0011767		NI		804			12	0	12			1007	2023-01-10 16:13
2023-01-10 16:10	原料出庫	0011766		NI		881			5	0	5			1479	2023-01-10 16:11
2023-01-10 16:09	原料出庫	0011765		NI					1	0	1			1496	2023-01-10 16:10
2023-01-10 15:57	原料出庫	0011762		NI					5	0	5			1317	2023-01-10 15:58
2023-01-10 15:56	其他	0000711		NI					90	0	90			1082	2023-01-10 16:37

原料出庫台帳

成品出庫一覧

应用: 成品出庫一覧

成品出庫一覧

表示1 - 100 (共808件)

出庫時間	出庫場所	LOT	手帳号	品名	区分	材質	毎箱数量	単位	検分位置	出庫数量	出庫重量 (Kg)	毎箱重量 (Kg)	送料重量 (Kg)	送料	更新時間	
2023-01-06	内部出庫				中		420	pcs	23.5下	1	420	4.835	6.330	4.835	6.330	2023-01-09 9:46
2023-01-06	内部出庫				中		420	pcs	23.5下	1	420	4.835	6.330	4.835	6.330	2023-01-09 9:46
2023-01-06	内部出庫				中		2940	pcs	5-4上	1	2940	9.667	11.400	9.667	11.400	2023-01-09 9:45
2023-01-06	内部出庫				中		2940	pcs	5-4上	1	2940	9.667	11.400	9.667	11.400	2023-01-09 9:44
2023-01-05	内部出庫				中		100000	pcs	4-6上	1	100000	4.900	5.570	4.900	5.570	2023-01-09 9:50
2023-01-05	内部出庫				中		100000	pcs	4-6上	1	100000	4.900	5.570	4.900	5.570	2023-01-09 9:47
2023-01-04	内部出庫				中		3276	pcs	新中-34	1	3276	5.887	7.300	5.887	7.300	2023-01-09 9:54
2023-01-04	内部出庫				中		490	pcs	19-4上	1	490	1.002	4.470	1.002	4.470	2023-01-09 9:54
2023-01-04	内部出庫				中		90000	pcs	22-4下	1	90000	8.820	9.800	8.820	9.800	2023-01-09 9:53

製品入庫台帳

PDA機能（拡張機能）



最適化されたハンディ機器によって
作業場所を問わず生産情報の収集ができ操作が便利で、作業効率が高い

キントーンとは

顧客管理 案件管理 クレーム管理 日報 見積書管理 契約書管理 交通費申請 社内FAQ

顧客管理

顧客管理アプリ。顧客ごとに対応履歴や、購入履歴を記録できます。

+ 一覧: 概要 ▼ グラフ: -- ▼ 1 - 20 (50件中) ⚙️

	レコード番号	名前	ふりがな	性別	誕生日	年齢	都道府県	婚姻	電話番号	
📄	50	鬼頭 隆博	きとう たかひろ	男	1974-02-28	38	神奈川県	未婚	019-383-3046	
📄	49	深田 聡	ふかだ さとし	男	1967-01-09	46	愛知県	未婚	041-923-5283	📄
📄	48	松岡 満	まつおか みつる	男	1976-12-03	36	福島県	未婚	045-105-2501	📄 🗑️
📄	47	川口 大	かわぐち だい	女	1988-03-15	32	神奈川県	既婚	03-123-4567	📄 🗑️ 📄

表計算ソフトよりも快適に、専門システムよりも柔軟に
自社でシステムを作れる業務アプリケーション

より柔軟により早くシステムを構築

従来の業務システム プログラミング & 専門知識

```
(General) (Declarations)

Rows("1:20").Select
Selection.EntireRow.Hidden = False

ActiveSheet.Shapes.Range(Array("TRAD061", "TRAD062", "TRAD063", "SwitchonTRAD06")).Select
Selection.Delete

Rows("17:19").Select
Selection.EntireRow.Hidden = True
Rows("15").Select
Selection.EntireRow.Hidden = True

With Range("B2")
With ActiveSheet.Buttons.Add(421, 276, 196, 84)
// キャプションを設定
.Caption = ">>> Trados Version"
.Name = "SwitchTRAD06"
End With
End With

ActiveSheet.Shapes.Range(Array("SwitchTRAD06")).Select
Selection.Characters.Text = ">>> Trados Version"
With Selection.Characters(Start:=1, Length:=20).Font
.Name = "Meiryo UI"
.FontStyle = "Bold"
.Size = 12
.ColorIndex = 16
End With
Selection.OnAction = "TRAD06"

With Range("F14")
With ActiveSheet.Buttons.Add(421, 38, 95, 160)
// キャプションを設定
.Caption = "Output PO in English"
.Name = "nonTRAD06"
End With
End With

ActiveSheet.Shapes.Range(Array("nonTRAD06")).Select
Selection.Characters.Text = "Output PO in English"
With Selection.Characters(Start:=1, Length:=20).Font
.Name = "Meiryo UI"
.FontStyle = "Bold"
.Size = 12
.ColorIndex = 16
End With
Selection.OnAction = "SavePOnonTRAD06_EN"

With Range("F14")
With ActiveSheet.Buttons.Add(521, 38, 95, 160)
// キャプションを設定
.Caption = "Output PO in Japanese"
.Name = "nonTRAD06_JK"
End With
End With
```



プロセス管理

完了確認

対応不備・再対応

現在の作業者を変更

データベース

業務日報

日付

2019-05-14

部署

営業

氏名

橋本 あすか

(1) 概要

チーム全体ミーティング
来月企画会議のための資料作成
資料の更新
企画立案

内容

項目	内容
営業訪問	kintone様訪問_Garoonの商品説明実施
事務作業	注文書作成、セミナー資料作成
事務作業	オフィス様セミナー開催

(3) 所感

資料作成において、情報を補填する際に
顧客対象となる人々の生の声を反映した方向性になっていることを裏付けるために
アンケートの結果などを載せられるといいと思った。
企画会議は来月で、時間的に猶予があるのでweb上でアンケートを実施したい。
それに関しては、2日後のチーム全体ミーティングで提案・相談したい

コミュニケーション



3: 橋本 あすか
@相馬 卓也 さん

質疑応答の時間では、kintoneのプラグインまで
発展しました。
発表スキルはまだまだなので、磨いていきます。

👍 1 いいね! 💬 返信 🔄 全員に返信 🔗 リンク



1: 相馬 卓也
@橋本 あすか さん

セミナーおつかれさまでした。
お客様の印象はどうでしたか?

👍 いいね! 💬 返信

スムーズな
承認作業

データの
登録・共有

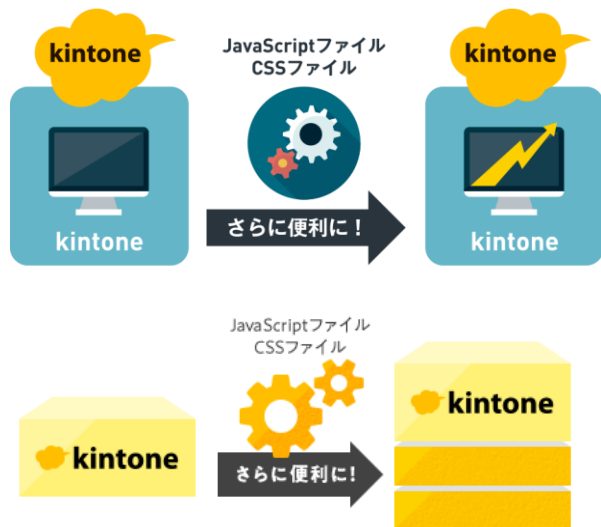
質問できる
場所

会社の成長にあわせた機能拡張



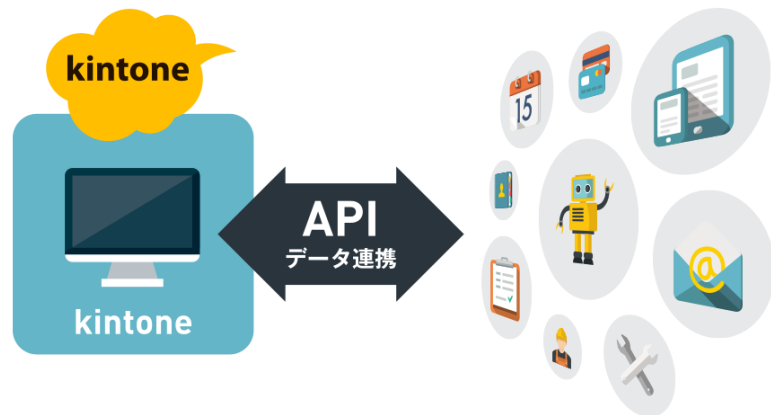
プラグイン

kintoneをさらに便利にカスタマイズ



外部システム連携

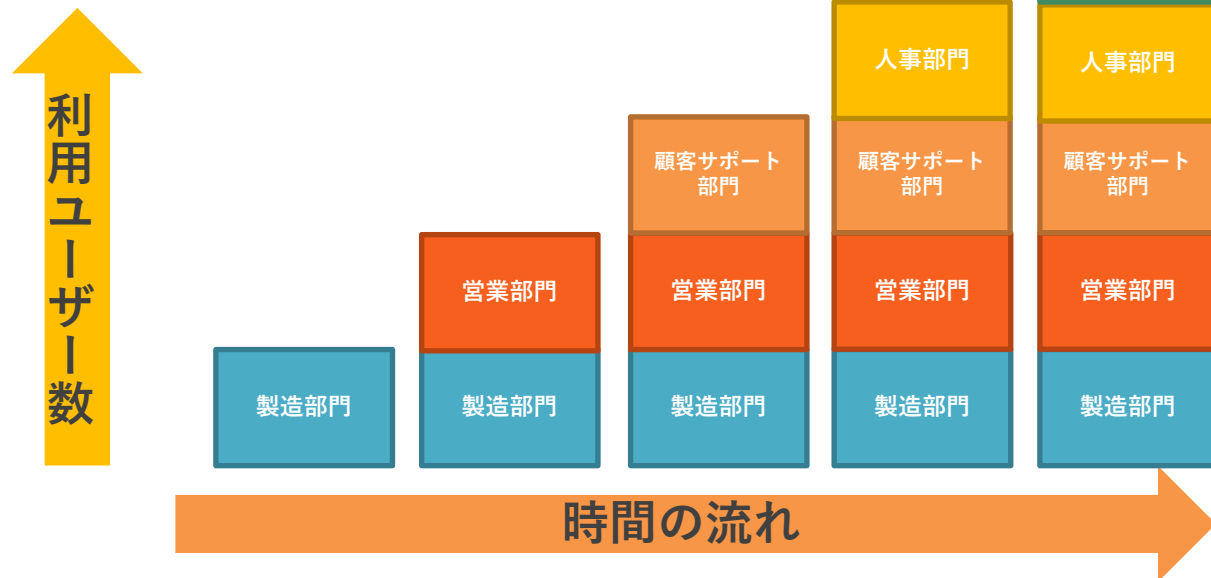
APIを利用して外部サービスとデータ連携



kintone導入パターン（例）

ユーザー数の推移

- アプリ導入（部門）ごとに必要なアカウント契約が可能
- ⇒ スモールスタートによりクリティカルな課題から解決
- ⇒ ユーザー課金形態によるkintone導入の費用対効果を最大限に



kintone導入～社内展開の進め方

- ①業務の棚卸や課題の優先順位の明確化を目的としたワークショップ実施
 - ②kintone化による検証及び利用部門からの要望ヒアリング
 - ③上記内容をkintoneへ反映
- ①で課題を顕在化！
②③の繰り返しにより、業務効率化実現！

プロジェクト明細

成果物	担当者	交付計画	方法	形式
要件定義&説明資料	PM	要件定義完了	Mail	電子ファイル
環境構築提案書	PM	仕様確認完了	Mail	電子ファイル
機能開発仕様設計書	PM	仕様確認完了	Mail	電子ファイル
プラグイン&データ交互説明書	PM	テスト完了	Mail	電子ファイル
設備操作マニュアル	PM	テスト完了	Mail	電子ファイル
研修&勉強会資料	PM	テスト完了	Mail	電子ファイル
システム稼働前テスト報告	PM	テスト完了	Mail	電子ファイル
議事録	PM	検収完了	Mail	電子ファイル
進捗報告	PM	検収完了	Mail	電子ファイル

PJ推進スケジュール

作業内容	23/01	23/02	23/03	23/04	23/05	23/06	23/07	23/18	
契約	★								
ニーズ調査	▶								
仕様設計&構築		▶							
データ導入			▶						
試運航				▶					
正式稼働					★ ▼検収				
メンテナンス						▶			▼メンテ

資料は以上になります



深圳市艾赛克科技有限公司